

Vysoce produktivní poloautomatická hydraulicky ovládaná dvousloupová pásová pila.

Pila má robustní konstrukci, optimalizovanou tuhost a novou koncepci uživatelsky přívětivého ovládání. Pila pracuje s velkým sklonem pilového pásu oproti rovině svěráku ( 7° ), čímž zajišťuje vyšší výkon při řezání profilů a plných materiálů a zároveň zvyšuje životnost pilového pásu. Tyto vlastnosti ve spojení s výkonným pohonem a pilovým pásem výšky 34 mm zaručují stroji vysokou výkonnost a efektivnost.

Pila je určena pro dělení materiálu v kolmých řezech.

Nalézá uplatnění v průmyslových provozech a vzhledem ke své robustní konstrukci umožňuje dělení široké škály jakostí materiálů včetně nerez ocelí a nástrojových ocelí.

#### Rídící systém:

- Stroj vybaven řídicím systémem s PLC MITSUBISHI a funkcí automatické regulace řezného posuvu BRP (rychlost ramene do řezu).
- Kontrolní panel MITSUBISHI jako standartní vybavení využívá dotykový displej a PLC, které umožňuje poloautomatické řezy a zároveň i komunikaci s obsluhou.
- Ovládací panel zobrazuje informace o řezném procesu na display: indikace cyklu (řezu), indikace BRP, indikace napnutí pásu, čas řezu, zatížení pohonu pásu v ampérech, rychlost pásu, měření časů řezu, seznam chybových hlášení.
- Možnosti uživatelského nastavení: automatické zastavení hydraulické jednotky, mód pohybu ramene po ukončení řezu, mód rychloposuvu ramene, mód zpoždění řezného posuvu, mód pohybu pásu, mód pohybu svěráku po ukončení řezu, diagnostika vstupu a výstupu.
- Funkce STOP - řezání: umožňuje kdykoliv přerušit řez stisknutím tlačítka STOP. Rameno povyjede s běžícím pilovým pásem aniž by došlo k otevření svěráku.
- Regulace řezného posuvu (rychlost ramene do řezu) je manuální pomocí škrťacího ventilu u ovládacího panelu. Automatická (bezpečnostní) regulace řezného posuvu PEGAS BRP. Princip: překročení zatížení definované proudovým odběrem (ampery) automaticky zastaví řezný posuv.
- Čelní panel je vybaven bezpečnostním tlačítkem pro zastavení pily. Dále je zde umístěn regulátor posuvu a další tlačítka možných příslušenství pily

#### Konstrukce:

- Pila je konstrukčně řešena tak, aby odpovídala extrémnímu namáhání ve výrobních podmínkách.
- Rameno pily pily s uložením sloupů těsně u upínacího svěráku a pilového pásu v těsné blízkosti sloupů minimalizují vibrace a umožňují maximální řezný výkon stroje.
- Rameno je robustní svařenec a je navrženo tak, aby byla zajištěna potřebná tuhost a přesnost řezání.
- Rameno se pohybuje na dvou sloupech pomocí čtyřřadého lineárního vedení s vysokou únosností. Pohyb ramene pily pomocí jednoho hydraulického válce.
- Hnací i napínací kladka jsou odlitky.
- Pracovní polohy ramene: horní poloha je ovládána automaticky pomocí systému PEGAS ABP (dotyková lišta umístěná těsně pod zuby pilového pásu, lineární vedení, mikropsínač, stavěcí šroub). Dolní poloha pomocí stavitelného dorazu v místě obsluhy a mikropsínače. Po dosažení dolní koncové polohy se rameno automaticky vrátí do zadané horní polohy.
- Hlavní svěrák s dělenou čelistí pro fixaci polotovaru před i za řezem. Čelisti zajišťují bezpečné upnutí materiálu. Optimalizace pohybu třísek skrz pevnou čelist svěráku přímo do vynašeče třísek.
- Pohyb čelisti hlavního svěráku v suvném ocelovém vedení, pomocí hydraulického válce. Jedna čelist je dlouhozdvihová. Druhá čelist je pevná.
- Regulační ventil pro nastavení tlaku svěráku, indikace tahu na manometru.

#### Standardní výbava:

- Vedení pásu ve vodičkách s desičkami a naváděcími ložisky a po litinových kladkách.
- Sklon pilového pásu oproti rovině svěráku je 7 stupňů. To zajišťuje vyšší výkon při řezání profilů a plných materiálů a zároveň zvyšuje životnost pilového pásu.
- Pila má na straně pohonu vodičko uložené na pevném nosníku. Na straně napínání je vodičko uloženo na posuvném nosníku.
- Nosník vodička pásu nastavitelný v celém pracovním rozsahu. Pohyb vodička je spojený s pohybem čelisti svěráku. Proto není nutné jeho polohu manuálně nastavovat.
- Pilový pás je chráněn krytem, který chrání obsluhu před odpadávajícími pilinami a chladicí emulzí.
- Pás se napíná v základním provedení pily manuálně, na přání hydraulicky.
- Automatická indikace správného napnutí pilového pásu.
- Čistící kartáč pilového pásu (poháněný pasivně pohybem kladky pilového pásu) zajišťuje kvalitní čištění pilového pásu. Jako příslušenství nabízíme elektricky poháněný (650 ot/min.) kartáč 410-ECK.
- Pohon prostřednictvím šnekové převodovky s trvalou olejovou náplní. Třífázový motor s dvojitým vinutím s frekvenčním měničem pro plynulou regulaci rychlosti pásu 20-100 m/min. Robustní příruba s uložením hnací hřídele. Tepelná ochrana motoru.
- Chladicí systém na řeznou emulzi, vedenou do vodiček pásu a pomocí flexibilního LoCLine systému přímo do řezné drážky.
- Robustní podstavec se zásobníkem na třísky a vynašečem třísek. Podstavec je uspořádán pro manipulaci s pilou paletovacím vozíkem i vysokozdvihným vozíkem.
- Mikropsínač napnutí pilového pásu a otevření krytu kladek.
- Ovládání 24 V.
- Stroj vybaven hydraulickou centrálou, která ovládá veškeré funkce poloautomatické pily. Tlačí rameno do řezu, zdvihání ramene, otevírání a zavírání svěráku.

#### Základní výbava stroje:

- Skluz pro odříznutý materiál.
- Vynašeč třísek.
- Lišta s LED pro osvětlení pracovního prostoru.

- Pilový pás.
- Sada nářadí pro běžnou údržbu stroje.
- Návod k obsluze v elektronické podobě na CD.

### Pracovní cyklus:

Po odstartování se upne svěrák, provede se řez zvolenou rychlostí, v dolní poloze sepne mikropínač a rameno se zvedne do nastavené horní polohy a otevře se svěrák. Obsluha zakládá, posouvá a odebírá materiál.

### Rezné parametry

	$\theta^\circ$		(Maximální rozevření svěráku 400mm) *hodnota vycházející z doporučení výrobce pilových pásů (optimální výkon i životnost pilového pásu)		
	D [mm]	400			x
	D [mm]	250*			x
	axb [mm]	400x400			400x340
	axb [mm]	400x400	400x340		

Nejmenší odřezek	mm	10
Nejmenší dělitelný průměr	mm	30
Nejmenší zbytek při jednom řezu	mm	50 (šířka čelistí pev.svěráku 50 mm)

### Výkonnostní parametry

Pohon pilového pásu	kW	3,0
Pohon hydraulického agregátu	kW	0,75
Čerpadlo chladící emulze	kW	0,12
<b>Celkový příkon</b>	kW	11,5
Řezná rychlost – plynule nastavitelná	m/min	20-100
Rozměr pilového pásu	mm	4520x34x1,1
Elektické zapojení		3x400V, 50 Hz, TN-S

### Pracovní pohyby

Posuv ramene do řezu	Hydraulicky
Posuv materiálu	Manuálně
Upínání materiálu	Hydraulicky
Napínání pásu	Manuálně
Čistění pilového pásu	Čistící kartáč poháněný kladkou pilového pásu

### Rozměry

Délka		Šířka		Výška		Výška stolu	Hmotnost	
[Lmin]	[Lmax]	[Bmin]	[Hmin]	[Hmax]	[V]	(kg)		
2400	2600	1030	1815	2050	800	940		